



PRÄZISION UND EFFIZIENZ IN NEUER DIMENSION

Profeta IE150 & S100

3D-DRUCKER FÜR DENTALLEGIERUNGEN

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!
GOLDQUADRAT



SCHNELLE
PRODUKTIONS-
ZEITEN

PORENFREIE,
PRÄZISE UND
SPANNUNGSARME
GERÜSTE

FERTIGUNG
HOCHKOMPLEXER
STRUKTUREN

Digitale dentale SLM-Fertigung, die begeistert: Zwei Systeme. Unendliche Möglichkeiten.

In modernen Zahntechniklaboren zählt vor allem eines: zuverlässige, wiederholgenaue Ergebnisse bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit. Mit den 3D-Drucksystemen Profeta IE150 und Profeta S100 setzen Sie auf neueste Lasermelting-Technologie, die speziell für die hohen Anforderungen in der Dentaltechnik entwickelt wurde. Beide Geräte vereinen Präzision, Produktivität und intuitive Bedienbarkeit – und schaffen damit eine neue Qualität in der digitalen Metallfertigung.

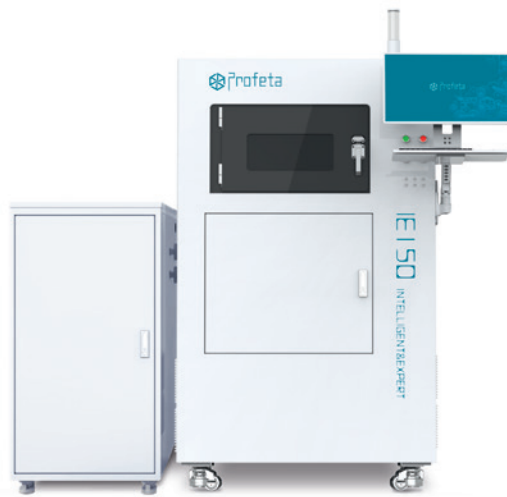
Das Lasermelting – Die Zukunft der dentalen Metallfertigung

Beim selektiven Lasermelting (SLM) wird metallisches Pulver Schicht für Schicht durch einen leistungsstarken Laser zu hochstabilen, extrem präzisen Strukturen verschmolzen. Diese Technologie ermöglicht die Herstellung filigraner, komplexer Geometrien, die mit klassischen Gussverfahren kaum oder nur sehr aufwendig realisierbar wären.

Für Dentallabore bedeutet das:

- Weniger manuelle Nacharbeit.
- Konstant hohe Qualität unabhängig vom Anwender.
- Maximaler Materialausnutzungsgrad.
- Kurze Fertigungszeiten, selbst bei hohen Stückzahlen.
- Intensive Nutzung des digitalen Workflows (hybrides Fräsen/Print & Mill)

Selektives Lasermelting ist damit nicht nur ein modernes Fertigungsverfahren, sondern der Schlüssel zu effizienteren Abläufen, mehr Planbarkeit und gesteigerter Wettbewerbsfähigkeit.



PROFETA IE150

Premium-SLM-Metalldruck für höchste dentale Ansprüche

Der Profeta IE150 ist ein Hochleistungs SLM-3D-Drucker, der speziell für Dentallabore entwickelt wurde, die maximale Präzision, hohe Produktivität und zuverlässige Technik erwarten. Ausgestattet mit zwei unabhängigen Lasern und einer großen Bauplattform eignet sich das System ideal für die serielle Fertigung von Gerüsten, Teilprothesen und komplexen Strukturen aus Kobalt-Chrom oder Titan.

Dank modernster Komponenten, hoher Pulverausbeute und intuitiver Software ist der IE150 ein wirtschaftliches Produktionssystem für Labore jeder Größe.

Produkthighlights

- + Dual-Laser-Technologie für maximale Geschwindigkeit und Produktivität.
- + Großes Bauvolumen: Ø 158 mm x 70 mm – ideal für hohe Stückzahlen.
- + Präzise SLM-Technologie mit höchster Genauigkeit für perfekte Passform.
- + Hohe Effizienz: bis zu 15 Teilprothesen in ca. 4 Stunden.
- + Hohe Pulverausnutzung für niedrige Kosten pro Einheit.
- + Materialvielfalt: ideal für Kobalt-Chrom und Titan.
- + Benutzerfreundliche Software inkl. CAD/CAM-Workflow
- + Stabile und bewährte Technik.



PROFETA S100

Kompakter SLM-Drucker für kleine und mittlere Dentallabore

Der Profeta S100 ist die ideale Lösung für Labore, die hochwertige Metallprothetik wirtschaftlich und platzsparend fertigen möchten. Das System arbeitet mit einem 300-W-Einzellaser, integriertem Filtersystem und ist perfekt für Gerüste, Brücken, RPD-Rahmen und orthodontische Applikationen aus Kobalt-Chrom geeignet.

Der S100 kombiniert Zuverlässigkeit, stabile Druckqualität und geringe Betriebskosten in einem kompakten, laborfreundlichen Gerät.

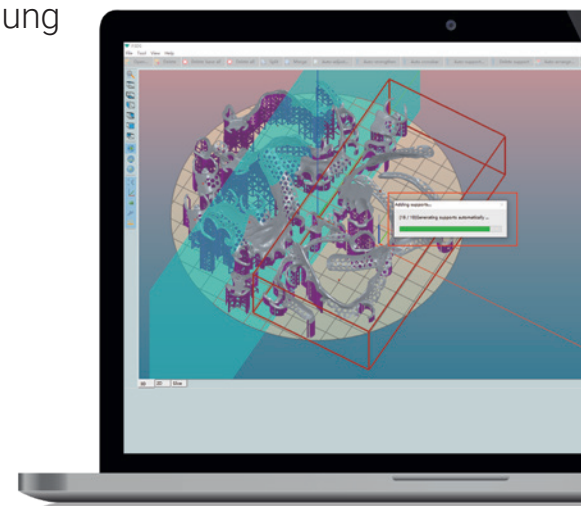
Produkthighlights

- + Einzellaser SLM-System für präzise, kostenoptimierte Fertigung.
- + Kompaktes Bauvolumen: Ø 120 mm – ideal für kleineren Produktionsbedarf.
- + Integriertes Filtersystem – spart Platz.
- + Hohe Effizienz: Druckzeiten von ca. 3,5–4,5 Stunden je nach Komplexität.
- + Optimiert für Kobalt-Chrom-Gerüste, Brücken und orthodontische Anwendungen.
- + Kosteneffiziente Lösung für Labore mit kleinerem Budget.
- + Einfache Bedienung und stabile Performance durch optimierte Komponenten.

P3DS – Intuitive Software garantiert eine einfache Handhabung

Für den Dentalbereich entwickelte Software für die Druckvorbereitung und das Slicen.

- + Automatische Prozesse: Generierung der Stützstruktur und Nesting laufen vollautomatisch und reduzieren den manuellen Aufwand.
- + Effizient & materialsparend: Weniger Supportmaterial, optimierte Ausrichtung und geringerer Pulververbrauch beschleunigen die Produktion.
- + Hohe Druckqualität: Intelligente Supportstrukturen sorgen für stabile und zuverlässige Ergebnisse.
- + Dentaloptimiert: Ideal für Kronen, Brücken und RPD-Gerüste; abgestimmt auf Kobalt-Chrom und Titan.
- + Integriert im Profeta-Workflow: Perfekt abgestimmt auf iPD-Designsoftware und Profeta-Metalldrucker.
- + Kompatibel mit Oqcam, der Plattform für automatisierte Dental-Workflows.



Technische Daten



	Profeta IE150	Profeta S100
Bauvolumen	Ø = 158 mm, H = 70 mm	Ø = 120 mm, H = 70 mm
Schichtdicke	20–50 µm	20–50 µm
Scangeschwindigkeit	bis zu 15 m/s	bis zu 15 m/s
Produktivität	220 Substrukturen oder 15 Teilprothesen in ca. 4 Stunden	pro Bauplatte 3,5–4,5 Stunden (je nach Komplexität)
Laserart	Dual-Laser, Yb-Faserlaser 200/300 W	Yb-Faserlaser 300 W
Laserdurchmesser	40–60 µm	40–60 µm
Materialien	CoCr, Ti, TC4	CoCr
Schutzgas	Stickstoff	Stickstoff
Maße (B × H × T)	1.070 × 1.750 × 670 mm *	880 × 1.750 × 660 mm *
mit Staubabsaugung	1.860 × 1.750 × 670 mm	–
Gewicht	500 kg	380 kg
Stromversorgung	AC 220 V, 16 A	AC 220 V, 12 A
Temperaturbereich	18–30 °C	18–30 °C
Art.-Nr.	40700001	40700002

* ohne Betriebslampe

Zubehör & Verbrauchsmaterial

	Art.-Nr.
Atmosphären-Wärmebehandlungsofen	40701001
Stickstoff-Gasgenerator 3000L	40702001
Ultraschall-Siebmaschine	40704001
Bandsäge Modell 180	40703001
Metall-3D-Druckplatte IE150	40913701
Metall-3D-Druckplatte S100	40913701
GQ NanoPowder 10–30	91511030
CoCr-Pulver, 5 kg	
GQ NanoPowder 15–45	91511045
CoCr-Pulver, 5 kg	

Gold Quadrat GmbH

Büttnerstraße 13
30165 Hannover

T +49 (0) 511 449897-0
info@goldquadrat.de

www.goldquadrat.de