# LEGIERUNGSDATENBLATT
# GQ BIO G PLUS

Art.-Nr. **10101016**

GOLDQUADRAT MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!

Made in GOLDQUADRAT Germany

Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis
Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674

**Zusammensetzung (Massenanteile in %)**

| Au | Pt | Pd | Rh | Ir | Ag | Cu | In | Fe | Sn | Zn | Nb | W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85,50 | 11,50 | – | 0,50 | – | – | – | 0,30 | 0,20 | – | 1,50 | – | 0,50 |

**Technische Daten**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Farbe | gelb | | | |
| Dichte (g/cm³) | 19,3 | | | |
| Mittl. lin. WAK 25–500 °C ($10^{-6}K^{-1}$) | 14,4 | | | |
| Mittl. lin. WAK 25–600 °C ($10^{-6}K^{-1}$) | 14,7 | | | |
| E-Modul (GPa) | 120 | | | |
| Schmelzintervall (°C) | 1.000–1.100 | | | |
| Vickershärte HV 5/30 | **s** | **n** | **a–s** | **a–n** |
| | 170 | 200 | – | 230 |
| 0,2-%-Dehngrenze (MPa) | **s** | **n** | **a–s** | **a–n** |
| | 420 | 560 | – | 570 |
| Bruchdehnung (%) | **s** | **n** | **a–s** | **a–n** |
| | 8 | 7 | – | 6 |

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min / 960 °C**
  + 4 x 4 min / 960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 980 °C**
  + 4 x 4 min / 980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 800 °C**
  + 4 x 4 min / 800 °C bei LFC-Systemen

**Kurzbezeichnungen**

**s** selbstaushärtend
**n** nach dem Brand
**a–s** ausgehärtet aus Zustand s
**a–n** ausgehärtet aus Zustand n

**Verarbeitung**

| | |
|---|---|
| Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C) | 900 |
| Gießtemperatur (°C) | 1.250 |
| Tiegel | Grafit |
| Aushärten (°C/15 min) | 500 |

**Geeignete Lote**

| | |
|---|---|
| Verbindungen vor dem Keramikbrand | Keramik-Lot 1040 |
| Verbindungen nach dem Keramikbrand | Guss-Lot 750 |

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

**Indikationen**

- Inlays, Onlays
- Kronen
- kleine Brücken
- mittlere Brücken
- Brücken großer Spannweite
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten
- Modellguss

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · T +49 (0)511 449897-0 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de
Bauer-Walser AG · Bunsenstr. 4–6 · 75210 Keltern

GQ1900/06.22

CE 0123