

UPUTE ZA KORIŠTENJE GQ FUSION BOND

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!
GOLDQUADRAT

MATERIJALI, INDIKACIJE I KONTRAIKACIJE

Materijali Indikacije

GQ Fusion Bond je staklokeramika leucitnog tipa, sadrži reaktivne pigmente i sredstvo za zamućivanje.

Bonder je namijenjen isključivo za stomatološku primjenu i za profesionalno korištenje.

GQ Fusion Bond stvara prijelazni sloj između kobalt-krom legura i porculanske navlake. Služi za izgradnju prirodnog izgleda zuba u obliku metal-keramičkih krunica ili mostova na kobalt-krom legura s toplinskom ekspanzijom od $14-15 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ (25–500 °C).

Kontraindikacije

- Nuspojave izaziva kombiniranje s keramičkim materijalima izvan opisanog asortimana proizvoda i/ili materijala drugog proizvođača.
- Korištenje neodobrenih materijala
- Oštri rubovi i kutovi ili neanatomski smanjeni oblici okvira
- Dentalna keramika i cjeloviti keramički nadomjesci od staklokeramike ne preporučuju se pacijentima s bruksizmom ili parafunkcijom

IZRADA METALNOG OKVIRA

Izrada metalnog okvira (lijevanje, obrada, čišćenje/oksidacija) mora se izvesti prema uputama proizvođača.

Okvir mora imati smanjeni anatomski oblik te je potrebno osigurati dovoljno prostora za ravnomjeran premaz slojevite keramike (manje od 2mm). Oštre rubove i kutove potrebno je zaobliti.

BONDER-PEČENJE

Bonder je dostupan u modernom obliku paste ili pudera.

Potrebno ga je pomiješati s estetskom neprozirnom tekućinom sve do odgovarajuće čvrstoće. Materijal konzervirane paste mogućava ponovno stvaranje izvorne čvrstoće, jednostavno miješanjem s ahatom ili staklenim instrumentom, u slučaju da se EMF-Bonder odvoji tijekom duljeg skladištenja.

OBRATITE POZORNOST TIJEKOM KORIŠTENJA PASTE: Voda u kombinaciji s pastom reagira kao sredstvo za ekstremno razrjeđivanje, stoga je, prije nanošenja GQ Fusion Bond-a, potrebno dobro posušiti kist nakon pranja s vodom. Prije same upotrebe, četkicu navlažite isključivo neprozirnom tekućinom!

Nanesite Bonder u tankom, pokrivnom sloju na čisti, suhi okvir s ravnom četkom.

Sušenje

Nakon nanošenja, kunicu ili most potrebno je osušiti u otvorenoj peći na početnoj temperaturi od 450 °C 1–2 minute. Nakon toga potrebno je zatvoriti peć s vremenom sušenja od 6 minuta sa brzinom zagrijavanja od 80 K/min i vakumom (vakum počinje od 450 °C) do 980 °C. Vrijeme držanja: 6 minuta beu vakuma. Nakon sušenja, sloj GQ Fusion Bond trebao bi poprimiti žučkastu boju.

Tablica za paljbu

NAPOMENA: Zadane temperature pečenja određene su u zubarskoj pećnici Zubler Vario 300 i približne su vrijednosti. Za ostale tipove peći, moguće su korekcije temperature pečenja.

Vrijeme zatvaranja	Početna temperatura	Pečenje na	Brzina zagrijavanja	Početni vakum	Vrijeme čekanja
6 minuta	450 °C	980 °C	80 K/Min.	450 °C	6 minuta

TEHNIČKI PODACI

Klasifikacija materijala

Materijal	Silikatna staklokeramika
Kemijski sastav	Mayor staklokeramički sastav: SiO_2 , Al_2O_3 , K_2O , Na_2O , CaO , B_2O_3 , sredstvo za zamućenje, reaktivni pigment

Klasifikacija prema DIN EN ISO 6872:2019

Vrsta	1
Razred	1b

Fizikalno-kemijska svojstva prema DIN EN ISO 6872/DIN EN ISO 10993-5

Vlasništvo	Specifikacije
Koeficijent toplinskog širenja (25–500 °C) [$\times 10^{-6} \times \text{K}^{-1}$]	2 pečenja: $11,5 \pm 0,5$ 4 pečenja: $11,5 \pm 0,5$
Temperatura transformacije stakla T_g (°C)	2 pečenja: 550 ± 20 4 pečenja: 550 ± 20

UPOZORENJA

Samo za korištenje od strane profesionalnog osoblja.



Tijekom rada na keramičkim restauracijama potrebno je koristiti zaštitne naočale.



Ukloniti ostatke prašine i krhotina usisavanjem.

Upozorenje za materijale za oblaganje:

Materijali za oblaganje sadrže kremeni prah.

IZBJEGAVAJTE udisanje prašine, nosite zaštitnu

masku. Obavezno pročitati upozorenja na pakiranju za oblaganje.

Opratite pažnju na visoke temperature tijekom pečenja. Opasnost od opekline! Koristite rukavice i kliješta za pećnicu!

Uvjeti pečenja mogu se razlikovati zbog različitih vrsta keramičkih pećnica dostupnih na tržištu. To je potrebno uzeti u obzir tijekom korištenja. Svu odgovornost snosi klijent!

Navedene temperature pečenja prikazane su samo u približnim vrijednostima!

Skladištenje

- Čuvati u zatvorenim posudama.
- Zaštititi od sunčeve svjetlosti.
- Nemojte vraćati nazad u posudu već pomiješani puder s tekućinom u spremniku.
- Koristite čistu i suhu žlicu, lopaticu ili četku za vađenje praha iz posude.
- Preporučena temperatura skladištenja je 12–38°C.
- Vlažnost zraka: 40–60%

distribucija

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · Deutschland
T +49 (0)511 449897-0 · F +49 (0)511 449897-44 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de

 estetic ceram ag · Landstrasse 109 · 9495 Triesen · Liechtenstein

 0483