LEGIERUNGSDATENBLATT
GQ UNIVERSALGOLD P

Art.-Nr. **10101314**

GOLDQUADRAT MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!

Made in GOLDQUADRAT Germany

Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massenanteile in %)

Au	Pt	Pd	Rh	Ir	Ag	Cu	In	Fe	Sn	Zn	Ru	Ta
–	–	39,90	–	–	51,90	–	2,00	–	2,00	4,00	0,20	–

Technische Daten

Farbe	weiß					
Dichte (g/cm³)	10,6					
Mittl. lin. WAK 25–500 °C ($10^{-6}K^{-1}$)	16,6					
Mittl. lin. WAK 25–600 °C ($10^{-6}K^{-1}$)	16,8					
E-Modul (GPa)	110					
Schmelzintervall (°C)	1.090–1.160					
Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung			als Aufbrennlegierung		
	s	**n**	**a–s**	**s**	**n**	**a–n**
	180	–	200	180	190	210
0,2-%-Dehngrenze (MPa)	als Gusslegierung			als Aufbrennlegierung		
	s	**n**	**a–s**	**s**	**n**	**a–n**
	370	–	390	370	370	450
Bruchdehnung (%)	als Gusslegierung			als Aufbrennlegierung		
	s	**n**	**a–s**	**s**	**n**	**a–n**
	12	–	10	12	12	8

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min / 960 °C**
  + 4 x 4 min / 960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 980 °C**
  + 4 x 4 min / 980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 800 °C**
  + 4 x 4 min / 800 °C bei LFC-Systemen

Kurzbezeichnungen

s selbstaushärtend
n nach dem Brand
a–s ausgehärtet aus Zustand s
a–n ausgehärtet aus Zustand n

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	800	
Gießtemperatur (°C)	1.310	
Tiegel	Keramik	
Aushärten (°C/15 min)	a–s	550
	a–n	550

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	Universal-Lot 920
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Universal-Lot 700
Verbindungen als Gusslegierung	Guss-Lot 750

Indikationen

- Inlays, Onlays
- Kronen
- kleine Brücken
- Brücken jeder physiologischen Spannweite
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten
- Modellguss
- verblendbar mit LFC

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · T +49 (0)511 449897-0 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de
Bauer-Walser AG · Bunsenstr. 4–6 · 75210 Keltern

GQ1935/06.22

CE 0123