LEGIERUNGSDATENBLATT
GQ HYBRIDGOLD

Art.-Nr. **10102015**

GOLDQUADRAT MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!

Made in GOLDQUADRAT Germany

Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis
Typ 0 (Galvano), gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massenanteile in %)

Au	Pt	Pd	Rh	Ir	Ag	Cu	In	Fe	Sn	Zn	Nb	Ge
99,97	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,03	–

Technische Daten

Farbe	gelb			
Dichte (g/cm³)	19,3			
Mittl. lin. WAK 25–500 °C ($10^{-6}K^{-1}$)	14,1			
Mittl. lin. WAK 25–600 °C ($10^{-6}K^{-1}$)	14,3			
E-Modul (GPa)	100			
Schmelzintervall (°C)	1.066–1.074			
Vickershärte HV 5/30	**s**	**n**	**a–s**	**a–n**
	30	–	–	–
0,2-%-Dehngrenze (MPa)	**s**	**n**	**a–s**	**a–n**
	50	–	–	–
Bruchdehnung (%)	**s**	**n**	**a–s**	**a–n**
	45	–	–	–

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min / 960 °C**
  + 4 x 4 min / 960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 980 °C**
  + 4 x 4 min / 980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min / 800 °C**
  + 4 x 4 min / 800 °C bei LFC-Systemen

Kurzbezeichnungen

s selbstaushärtend
n nach dem Brand
a–s ausgehärtet aus Zustand s
a–n ausgehärtet aus Zustand n

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	700
Gießtemperatur (°C)	1.170
Tiegel	Grafit/Keramik

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	Keramik-Lot 1040
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Guss-Lot 750

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Indikationen

- Inlays, Onlays
- Kronen

Anmerkung

Die Legierung ist als gusstechnischer Ersatz für Galvano-Gold gedacht und daher hinsichtlich ihrer Indikation auf äquivalente Einsatzzwecke beschränkt. Zu beachten ist bei Handhabung und Bearbeitung die sehr geringe Festigkeit. Die Verblendung mit Keramik erfordert die Verwendung eines Bonders, da sonst keine ausreichende Haftung der Verblendkeramik auf dem Metall erzielt werden kann.

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.

GQ2042/10.22

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · T +49 (0)511 449897-0 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de
Bauer-Walser AG · Bunsenstr. 4–6 · 75210 Keltern

CE 0123