

QUATTRO DISC ECO PMMA QUATTRO DISC PMMA MULTI-COLOR

Bezeichnung und allg. Beschreibung

Die dentalen Fräsblanks Quattro Disc Eco PMMA und Quattro Disc PMMA Multi-Color sind zahnärztliche Werkstoffe aus Polymethylmethacrylat zur Herstellung von Zahnersatz, z. B. temporären Kronen und Brücken.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Material dient zur Herstellung von temporären Kronen und Brücken mit einer Tragedauer von max. 5 Jahren. Es kann zudem für die Anproben von Brückenkonstruktionen im Patientenmund oder auf dem Gipsmodell verwendet werden.

Bei der Konstruktion der Gerüste sind folgende Mindestangaben zu beachten:

- Mindestwandstärke okklusal: 1,0 mm
- Mindestwandstärke cervikal: 0,6 mm
- Verbinderquerschnitte im Frontzahnbereich $\geq 10 \text{ mm}^2$
- Verbinderquerschnitte im Seitenzahnbereich $\geq 15 \text{ mm}^2$
- Im Seitenzahnbereich sind maximal zwei Zwischenglieder erlaubt.

Quattro-Disc-Eco-PMMA- und Quattro-Disc-PMMA-Multi-Color-Rohlinge lassen sich auf kommerziellen CAD/CAM-Frässystemen oder Kopierfräsmaschinen bearbeiten, die für die Bearbeitung von PMMA-Rohlingen geeignet sind und über eine passende Rohlingsaufnahme verfügen.

Fräsbearbeitung

Die Fräsbearbeitung kann mit den meisten kommerziell erhältlichen CAD/CAM-Fräsmaschinen oder handgeführten Kopierfräsmaschinen durchgeführt werden. Die Auswahl der Fräser und der erforderlichen Drehzahlen richtet sich nach der Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers.

Nach der Fixierung des Fräsrohlings in der dafür vorgesehenen Spannvorrichtung kann der Fräsvorgang durchgeführt werden.

Bitte beachten Sie hierfür die Bedienungsanleitung des Maschinenherstellers, sie gibt auch Auskunft über die Auswahl von Fräsern und Fräsparametern.

Weitere Bearbeitung der Gerüste

- Zum Schleifen verwenden Sie Fräser, die für die Verwendung mit Acryl geeignet sind. Polieren ist mit Polierpaste und weichen Haarbürsten möglich. Achten Sie darauf, das Material nicht zu überhitzen! Verwenden Sie für die Befestigung der Brücke provisorischen Zement.
- Das fertige Produkt kann bis zu 5 Jahre im Mund bleiben.

- Zum Heraustrennen und zur Nachbearbeitung gefräster Restaurationen können geeignete Hartmetallfräser für PMMA genutzt werden.
- Restaurationen aus Quattro Disc Eco PMMA bzw. Quattro Disc PMMA Multi-Color können mit geeigneten Kunststoffverblendmaterialien individualisiert werden. Bitte beachten Sie hierbei die Verarbeitungsempfehlung des Verblendmaterials.

Hinweise

Das Produkt darf nur von entsprechend geschultem Fachpersonal verwendet werden. Bei Verdachtsmomenten auf Unverträglichkeit darf dieses Produkt nur nach vorheriger allergologischer Abklärung und Nachweis des Nichtbestehens einer Allergie verwendet werden.

Diese Gebrauchsanweisung entspricht dem aktuellen Stand der Technik und unseren eigenen Erfahrungen. Der Anwender ist für den Einsatz des Produktes selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da der Hersteller keinen Einfluss auf die Verarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadenersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Der Verarbeiter (Zahntechniker) muss dafür Sorge tragen, dass der Behandler alle nötigen Informationen zur sachgemäßen Verwendung des Produkts erhält.

Angaben zur Lagerung

Lagerung bei Raumtemperatur. Die Lagertemperatur sollte 25 °C nicht überschreiten.

Entsorgung von Materialresten

Restmaterial aus Quattro-Disc-Eco-PMMA- und Quattro-Disc-PMMA-Multi-Color-Rohlingen kann ohne besondere Auflagen entsorgt werden.

CE-Kennzeichnung gemäß MDD

Das Konformitätsbewertungsverfahren wird vom TÜV Rheinland GmbH überprüft.

Technische Daten

Nachfolgend typische Eigenschaften der Quattro Disc Eco PMMA/ Quattro Disc PMMA Multi-Color.

Biegefestigkeit	114 MPa
Vickershärte	26,6 HV
E-Modul	2771 MPa
Restmonomeranteil.....	< 1,1 %
Hauptbestandteil	Polymethylmethacrylat