

Gebrauchsanweisung

Quattro Disc Eco Zirkon

Bestimmungsgemäße Verwendung

Dient zum Erstellen von metallfreien Einzelkronen, Brücken, Inlays und Onlays als vollanatomische Restauration als auch für Gerüstkonstruktionen (laut ISO 6872 ist da Produkt als Klasse 6 einzustufen).

Die Blöcke eignen sich für alle Fräsgeräte, welche geeignet sind Zirkon im vorgesintertem Zustand zu bearbeiten und die passenden Spannvorrichtung für den jeweiligen Block aufweisen.

Gebrauchsanweisung

1. Zirkonblock in der dafür vorgesehenen Spannvorrichtung fixieren
2. Fräsvorgang durchführen (bei den Blöcken für das CAD/CAM System ist der Schrupfwert auf der Verpackung angeführt.)
3. Mit Diamantscheibe zuschneiden
4. Mit Hartmetallfräsen finieren
5. Struktur mit Luft abblasen
6. Gerüst kann optional mit geeignetem Liquid eingefärbt werden (siehe Gebrauchsanweisung Färbelösung)
7. nach dem Einfärben Trockenzeit berücksichtigen (siehe Gebrauchsanweisung Färbelösung)
8. Teile in den Sinterofen geben
9. Ofen schließen und Programm wählen. (Tabellen Sinterparameter beachten)
10. Bei Raumtemperatur Struktur aus dem Ofen nehmen.
11. Struktur auf dem Modell probieren, Ränder kontrollieren. Falls notwendig, mit Turbinendiamanten auf wassergekühlter Turbine ausarbeiten.
12. Bei einem Druck von 4 bar mit Aluminiumdioxid 120 µm sandstrahlen.
13. Struktur mit Wasser abspülen, NICHT abdampfen
14. Struktur ist bereit für die Verblendung

Sinterparameter Endtemperatur

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Quattro Disc Eco Zirkon opak | 1.450 °C |
| Quattro Disc Eco Zirkon transluzent | 1.600 °C |

Sinterparameter Aufheizrate (gilt für alle Materialien)

| Gewicht (inkl. Sinterfuß/Zahneinheit) | Aufheizrate | Haltezeit |
|------------------------------------------|------------------|-----------|
| 0–2 g | max. 14 °C / min | 1,5 h |
| 2–4 g | max. 8 °C / min | 2 h |
| > 4 g | max. 5 °C / min | 2 h |

Hinweise

Das Produkt darf nur von entsprechend geschultem Fachpersonal verwendet werden. Bei Verdachtsmomenten auf Unverträglichkeit darf dieses Produkt nur nach vorheriger allergologischer Abklärung und Nachweis des Nichtbestehens einer Allergie verwendet werden. Diese Gebrauchsanweisung entspricht dem aktuellen Stand der Technik und unseren eigenen Erfahrungen. Der Anwender ist für den Einsatz des Produktes selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da der Hersteller keinen Einfluss auf die Verarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadenersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Der Verarbeiter (Zahntechniker) muss dafür Sorge tragen, dass der Behandler alle nötigen Informationen zur sachgemäßen Verwendung des Produkts erhält.

Sicherheitshinweise

Während der Arbeiten für ausreichende Belüftung sorgen.

Beim Verblenden von mehrgliedrigen Arbeiten, sind folgende Parameter für Aufwärm- und Abkühlphase zu beachten:

| | |
|-----------------------|-------------|
| 0–1 g pro Zahneinheit | 55°C / min. |
| 1–2 g pro Zahneinheit | 45°C / min. |
| 2–3 g pro Zahneinheit | 35°C / min. |
| > 3 g pro Zahneinheit | 25°C / min. |

Schutz der Augen:
Schutzbrillen tragen

Schutz der Atemwege:
für feines Pulver geeignete Schutzmaske tragen. Während des Fräsvorgangs nicht ununterbrochen den Luftstoß verwenden, um ein Verteilen des Pulvers im Arbeitsraum zu verhindern.

Lagerung und Haltbarkeit

Trocken lagern

Nur zum dentalen Gebrauch!

Stand : Oktober 2017