

LEGIERUNGSDATENBLATT

GQ BIO KERAMIKGOLD TI

GQ LASERDRAHT KERAMIKGOLD TI

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!
GOLDQUADRAT



Art.-Nr. 10101011
 Art.-Nr. 10401011

Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis
 Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massenanteile in %)

Au	Pt	Pd	Rh	Ir	Ag	Cu	In	Fe	Sn	Zn	Ti	Mn
77,00	19,00	-	-	0,10	1,60	-	-	-	-	1,80	0,50	-

Technische Daten

Farbe	blassgelb			
Dichte (g/cm ³)	18,6			
Mittl. lin. WAK 25–500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	14,3			
Mittl. lin. WAK 25–600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	14,5			
E-Modul (GPa)	110			
Schmelzintervall (°C)	1.040–1.140			
Vickershärte HV 5/30	s	n	a-s	a-n
	190	210	-	230
0,2%-Dehngrenze (MPa)	s	n	a-s	a-n
	450	530	-	680
Bruchdehnung (%)	s	n	a-s	a-n
	7	5	-	2

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	850
Gießtemperatur (°C)	1.290
Tiegel	Grafit
Aushärten (°C/15 min)	450

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	Keramik-Lot 1040
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Guss-Lot 750

Indikationen

- Inlays, Onlays
- Kronen
- kleine Brücken
- Brücken großer Spannweite
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten
- Modellguss

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min/960 °C**
+ 4x4 min/960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/980 °C**
+ 4x4 min/980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/800 °C**
+ 4x4 min/800 °C bei LFC-Systemen

Kurzbezeichnungen

- s** selbstaushärtend
- n** nach dem Brand
- a-s** ausgehärtet aus Zustand s
- a-n** ausgehärtet aus Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.