

LEGIERUNGSDATENBLATT

GQ UNIVERSALGOLD NORM

GQ LASERDRAHT UNIVERSALGOLD NORM

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!
GOLDQUADRAT



Art.-Nr. 10101310
 Art.-Nr. 10401310

Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massenanteile in %)

Au	Pt	Pd	Rh	Ir	Ag	Cu	In	Fe	Sn	Zn	Nb	W
73,80	9,00	-	-	0,10	9,20	4,40	1,50	-	-	2,00	-	-

Technische Daten

Farbe	gelb											
Dichte (g/cm ³)	16,7											
Mittl. lin. WAK 25–500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	16,8											
Mittl. lin. WAK 25–600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	17,0											
E-Modul (GPa)	90											
Schmelzintervall (°C)	900–990											
Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	s	n	a-s	s	n	a-n	200	-	210	200	220	240
0,2%-Dehngrenze (MPa)	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	s	n	a-s	s	n	a-n	410	-	480	410	450	530
Bruchdehnung (%)	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	s	n	a-s	s	n	a-n	6	-	9	6	8	6

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	700											
Gießtemperatur (°C)	1.140											
Tiegel	Grafit/Keramik											
Aushärten (°C/15 min)	a-s						450					
	a-n						450					

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	Universal-Lot 880											
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Universal-Lot 700											
Verbindungen als Gusslegierung	Guss-Lot 750											

Indikationen

- Inlays, Onlays
- Kronen
- kleine Brücken
- Brücken jeder physiologischen Spannweite
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten *
- Modellguss
- verblendbar mit LFC

* Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Statement „Cu-haltige Legierungen für Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten“.

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min/960 °C**
+ 4x4 min/960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/980 °C**
+ 4x4 min/980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/800 °C**
+ 4x4 min/800 °C bei LFC-Systemen

Kurzbezeichnungen

- s** selbstaushärtend
- n** nach dem Brand
- a-s** ausgehärtet aus Zustand s
- a-n** ausgehärtet aus Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · T +49 (0)511 449897-0 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de

Bauer-Walser AG · Bunsenstr. 4–6 · 75210 Kelttern

CE
0123