

# LEGIERUNGSDATENBLATT

## GQ UNIVERSALGOLD KF

## GQ LASERDRAHT UNIVERSALGOLD KF

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!  
**GOLDQUADRAT**



Art.-Nr. 10101312  
 Art.-Nr. 10401311

Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674

### Zusammensetzung (Massenanteile in %)

Au	Pt	Pd	Rh	Ir	Ag	Cu	In	Fe	Sn	Zn	Nb	Ge
73,00	1,60	5,80	-	0,10	16,00	-	-	-	0,50	3,00	-	-

### Technische Daten

Farbe	gelb											
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	15,7											
Mittl. lin. WAK 25–500 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	16,3											
Mittl. lin. WAK 25–600 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	16,8											
E-Modul (GPa)	90											
Schmelzintervall (°C)	970–1.070											
Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-s</b>	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-n</b>	230	-	240	230	240	260
0,2%-Dehngrenze (MPa)	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-s</b>	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-n</b>	560	-	590	560	600	570
Bruchdehnung (%)	als Gusslegierung						als Aufbrennlegierung					
	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-s</b>	<b>s</b>	<b>n</b>	<b>a-n</b>	6	-	6	6	4	3

### Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	750
Gießtemperatur (°C)	1.220
Tiegel	Grafit/Keramik
Aushärten (°C/15 min)	a-s 400
	a-n 450

### Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	Universal-Lot 920
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Universal-Lot 700
Verbindungen als Gusslegierung	Guss-Lot 750

### Indikationen

- Inlays, Onlays
- Kronen
- kleine Brücken
- Brücken jeder physiologischen Spannweite
- Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten
- Modellguss
- verblendbar mit LFC

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung (entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen):

- **Oxidbrand 10 min/960 °C**  
+ 4x4 min/960 °C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/980 °C**  
+ 4x4 min/980 °C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- **Oxidbrand 10 min/800 °C**  
+ 4x4 min/800 °C bei LFC-Systemen

### Kurzbezeichnungen

- s** selbstaushärtend
- n** nach dem Brand
- a-s** ausgehärtet aus Zustand s
- a-n** ausgehärtet aus Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Nur zum dentalen Gebrauch! Bitte beachten Sie die Hinweise in der Verarbeitungsanleitung.

Gold Quadrat GmbH · Büttnerstr. 13 · 30165 Hannover · T +49 (0)511 449897-0 · info@goldquadrat.de · www.goldquadrat.de

Bauer-Walser AG · Bunsenstr. 4–6 · 75210 Kelttern

CE  
0123